STELFLOOR EPOXY HYDRO

Peinture époxydique en phase aqueuse pour murs et sols

STELFLOOR ÉPOXY HYDRO est une peinture à 2 composants à base de résines époxydiques en phase aqueuse, multicouches, semi-brillante, pour intérieur.

INDOOR AIR QUALITY* A+ A+ A B C *ISO 16000/AFFSET

CARACTÉRISTIQUES – EMPLOI

- protège **murs et sols** en béton, ciment, asphalte (ne le dissout pas) de garages, ateliers, parkings, hangars, granges, sols industriels.
- est la peinture idéale pour **l'entretien de sols peints** (avec des peintures époxydiques ou polyuréthannes) qui en raison de leurs natures chimiques peuvent poser des problèmes d'adhérence lors d'utilisation de peintures classiques.
- possède les avantages des peintures en dispersions: **une faible odeur**, **nettoyage aisé** du matériel et en même temps ceux des peintures époxydiques: **excellente adhérence** et **durabilité**.
- Possède un **marquage CE**
- **Kitchens & Food industry certificate** disponible
- Répond aux exigences de la norme Breeam 2020 version 6.0 " exemplary level" (niveau exemplaire)
- **Réaction au feu :** classe **$A2_{fl}$-s1**
- **IAQ** ou émission dans l'air intérieur : **A+**
- **Haute résistance chimique** : se comporte parfaitement bien lors d'un contact occasionnel avec de l'essence, des huiles végétales et minérales, de la soude et de l'acide sulfurique à 10%.

Comportement au feu	Production de fumée
$A2_{fl}$	s1

SUPPORTS ET SYSTÈMES DE PEINTURE

STELFLOOR ÉPOXY HYDRO sera appliqué sur des fonds propres, secs, durs et cohérents

Préparation du support

- Le béton sera propre, sec (< 4% d'humidité), dur, cohérent.
- Eliminer dépôts verts, champignons etc., … avec le produit **POLYFILLA PRO S630**.
- Les réparations de béton (éclats, armature à nu, etc., …), seront effectuées avec des produits tiers comme par exemple **mortier de réparation de béton à base de résines époxydiques à 2 composants**.
- Béton non cohérent et non traité qui nécessite un renforcement de structure de surface : appliquer une couche de **STELFLOOR EPOXY HYDRO** diluée au minimum 10 % à l'aide d'eau.
- Supports imprégnés de graisse, huile, laitance: traiter avec **POLYFILLA PRO S610**.
- Si possible, dégraisser et/ou mordancer avec **POLYFILLA PRO S610**. Afin d'éliminer de manière optimale tous les résidus de **POLYFILLA PRO S610** et de les neutraliser complètement, il est recommandé de nettoyer ensuite avec **POLYFILLA PRO S600** (utiliser 35 ml auxquels vous ajoutez 5 litres d'eau). Pour des doses plus élevées, il faut en outre rincer abondamment à l'eau.
- Béton et dérivés de ciment déjà peints: les parties non cohérentes seront éliminées. Ensuite dépolir. Quel que soit l'état du support, nous vous conseillons de toujours faire un test d'adhérence préalable.
- Support en asphalte (toutes compositions confondues): toujours effectuer un test d'adhérence préalable.
- Vérification de l'humidité du support: déposer sur le sol une feuille de polyéthylène de 50 × 50 cm et en fixer les bords avec du ruban adhésif. Si après 24 heures il ne se trouve pas d'eau entre le sol et la feuille, l'application de **STELFLOOR ÉPOXY HYDRO** est possible. Sur béton neuf, un temps de séchage de 30 jours par 5 cm d'épaisseur devra avoir été respecté.

Finition

Couche d'impression:

- Sur béton neuf et cohérent: la première couche sera diluée à 10 % avec de l'eau.

Couche de finition:

- Appliquer 2 couches de **STELFLOOR ÉPOXY HYDRO** non diluées ou diluées jusqu'à 5 % d'eau.
- Mise en service des locaux après 2 jours pour un trafic léger et après 5 jours pour un trafic intense.

Remarque

- La durée pratique d'utilisation de **STELFLOOR ÉPOXY HYDRO** est de 1h30 et ne doit pas être dépassée, même si le produit n'a pas épaissi dans l'emballage. Sinon ses propriétés chimiques et mécaniques en seraient influencées défavorablement.
- Par préférence travailler avec le produit si la température du support et/ou de l'environnement est au moins 14°C
- **La teneur en humidité** des sols à base du ciment ne peut excéder 4% (mesuré selon la méthode Carbide). La teneur en humidité

des sols à base de sulfate de calcium (anhydrite) ne peut excéder 0, 5% (mesuré selon la méthode Carbide).
- Pour des sols : l'épaisseur sèche minimale du système de peinture totale faut être au moins 225 µm
- Sur zones destinées au stationnement de véhicules (garage), il est impératif de s'assurer d'une rugosité et d'une porosité des sols suffisants. Dans le cas de chape trop lisse ou trop fermée le grenaillage de sol ou disquage est incontournable afin de compenser la succion des pneus humides et/ou chauds (effet ventouse). La remise en service au stationnement devra intervenir après un délai de 7 jours minimum de séchage. Ce délai devra être rallongé à 15 jours en période hivernale.

MODE D'EMPLOI

Temps de séchage à 20°C et 60% H.R.

• Sec	5 heures. Passage à pied restreint après env. 8 h. Mise en service des locaux après 2 jours pour un trafic léger et après 5 jours pour un trafic intense en cas de 20°C pour le support et l'environnement.
• Recouvrable	Après env. min. 15 heures et max. 72 heures
• Mélange	Toujours mélanger la totalité des 2 composants. Les composants doivent être mélangés de façon intensive au mixeur tournant à régime très bas (env. 200 tours/min)
• Potlife	A 20°C ± 90 min. A 30°C ± 45 min. Après cette période, ce produit ne peut plus être utilisé.

Conditions d'application

• Température du support	Min. 3°C au-dessus du point de rosée. Par préférence au moins 14° C
• Température ambiante	Min. 10°C - Par préférence au moins 14° C.
• Humidité relative	Max. 70%

Application et dilution

• Brosse et rouleau	Prêt à l'emploi.
• Ouverture	Murs: 15/80 Sols: 17/50
Nettoyage du matériel	Avec de l'eau directement après usage**.** (le nettoyage du matériel n'est plus possible si le produit est sec)

COMPOSITION

• Liant	Résine époxyde et polymères azotés.
• Pigments	Dioxyde de titane et charges naturelles
• Solvant	Eau
• Extrait sec	En poids: 63 ± 2% En volume: 50 ± 3%
• COV valeur limite en EU	Pour ce produit (catA/j) : 140 g/l (2010). Ce produit (A+B) contient au maximum 5 g/l COV.
• IAQ ou émission dans l'air intérieur	A+(sur une échelle de classe allant de A+(très faibles émissions) à C(fortes émissions))

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

• Aspect	Semi-brillant. (45±10GU@60° volgens NF EN ISO 2813)
• Teintes	Voir la carte de teintes des peintures de sols. 2 bases : AW et AC.
• Emballages	1 L, 5 L
• Mise à la teinte	Par l'intermédiaire de **la machine à teinter TRIMETAL**.
• Densité à 20°C	1,30 ± 0,05
• Rendement théorique	• Sols :4-6 m²/l ; Parois, murs : 9 m²/l selon la rugosité et la porosité du support.
• Résistance à l'usure (Taber Abraser)	70 ± 10 mg/1000 cycles(meule CS 17/ charge 1 kg) suivant EN-ISO 5470-1
• Épaisseur sèche conseillée par couche	• Sols :4-6 m²/l → 83-125 µm par couche sèche = 166-250 µm humide • Parois, murs : 9 à 10 m²/l → 50 à 55,5 µm par couche sèche ou 100 à 111 µm humide

STOCKAGE – DURÉE DE CONSERVATION

Conserver de préférence à l'abri du gel et couvert en emballage d'origine non ouvert, à des températures entre 5°C et 35°C.
Au moins 12 mois dans des conditions mentionnées.

HIEGIËNE ET SÉCURITÉ

Consulter la fiche de sécurité, elle vous sera transmise sur simple demande. Tenir hors de portée des enfants.

Les renseignements techniques basés sur notre connaissance et notre expérience sont donnés à titre indicatif. Ils ne peuvent en aucun cas constituer une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité quant à l'utilisation de nos produits. Veuillez vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

Akzo Nobel Paints Belgium
Trimetal
PB 80
1800 Vilvoorde
http://www.trimetal.be/fr

Trimetal